

SBH-G



Der **SBH-G** ist ein leistungsstarker stationärer industrieller Heißwasser-Hochdruckreiniger mit Gasheizkessel, vielseitig einsetzbar für intensive Reinigungsaufgaben im täglichen Einsatz.

Eine fest installierte Anlage ist die praktischste Lösung zur Warmwasserreinigung in verschiedenen Räumen, ohne die Notwendigkeit zum Umsetzen der Maschine.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



Radialkolben Hochdruckpumpe



Motor mit niedriger Drehzahl



Flexible Motor-/Pumpen-Kupplung



Garantie von 5 Jahren!



12 Std. Gebrauch

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

- Benutzerfreundliches Bedienfeld: einfach zu verwenden
- Werkstoffe höchster Qualität mit Abdeckhaube aus Edelstahl zum Schutz der Motor-Pumpeneinheit
- Stundenzähler

STANDARDZUBEHÖR

Art.Nr.	Artikelbeschreibung
1.211.5xx	Hochdruckspritzpistole mit Drehgelenk: große Wendigkeit
1.216.729.xxxxx	Einfache Spritzlanze aus Edelstahl mit Hochdruckdüse und Drehverschraubung (≤ 250 bar)



1.216.729.xxxxx



1.211.5xx

TECHNISCHE DATEN

- Vibrationsarme Radialkolbenpumpe mit 3 vollkeramischen Kolben: längere Lebensdauer und weniger Lärm
- Motor mit geringer Drehzahl (1450 U/min): sehr geringer Verschleiß
- Start-Stopp-Automatik mit 30 s Nachlaufzeit
- Grobschmutzfilter
- Manometer
- Direkteinschaltung
- Hauptschalter EIN/AUS
- Brennerschalter EIN/AUS
- Temperaturregelung
- Pumpenkopf aus vernickeltem Messing: keine Korrosion
- Flexible Motor-/Pumpenkupplung: niedriger Geräuschpegel, Schutz des Elektromotors
- Reinigungsmittelsaugung mit Dosierventil
- Gasheizkessel
- Schwimmerbehälter 10 l

Hinweis: Monophase-Maschinen Standard: 1 x 230 V - 50 Hz; Dreiphasen-Maschinen Standard: 3 x 400 V - 50 Hz
Andere Varianten auf Anfrage

TYPEN

Art.-Nr.	Beschreibung	bar	l/Std.	°C	kW	V	A	rpm	l	m	mm	kg	
1.119.125	SBH-G 150/15 G	30 - 150	180 - 900	30 - 95	4,0	3 x 400 - 50 Hz	9	1450	10	5	820 x 920 x 1040	163	050
1.119.325	SBH-G 200/15 G	30 - 200	180 - 900	30 - 95	5,5	3 x 400 - 50 Hz	12	1450	10	5	820 x 920 x 1040	180	040

